



COBR
Przemysłu Izolacji Budowlanej
Al. W. Korfanteo 193 A
40-157 KATOWICE



APROBATA TECHNICZNA

AT/2007-10-0048

zmiana 06.2012 r.

Termin ważności aprobaty: 30 maj 2017 r.

Na podstawie rozporządzenia Ministra Infrastruktury z dnia 8 listopada 2004 r. w sprawie aprobat technicznych oraz jednostek organizacyjnych upoważnionych do ich wydawania (Dz.U. Nr 249 z 2004 r. poz. 2497, Dz. U. Nr 34 z 2010 r. poz. 183) w wyniku postępowania aprobowanego przeprowadzonego w Centralnym Ośrodku Badawczo-Rozwojowym Przemysłu Izolacji Budowlanej w Katowicach na wniosek firmy

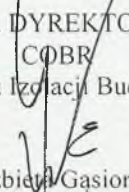
Polychem Systems Sp. z o.o.
ul. Wołczyńska 43
60-003 Poznań

stwierdza się przydatność do stosowania w budownictwie wyrobu budowlanego

natryskowa pianka poliuretanowa
PUREX NG 0440

przeznaczonego do stosowania zgodnie z p. 2 niniejszej aprobaty technicznej.



p.o. DYREKTOR
COBR
Przemysłu Izolacji Budowlanej

mgr Elżbieta Gąsiorowska

Katowice, 29 czerwca 2012 r.

A. OPIS

1 Przedmiot aprobaty

1.1 Ogólna charakterystyka techniczna

Przedmiotem aprobaty technicznej jest natryskowa pianka poliuretanowa PUREX NG 0440 produkowana przez Polychem Systems Sp. z o.o. / Poznań /.

Natryskowa pianka poliuretanowa PUREX NG 0440 wytwarzana jest z dwóch ciekłych komponentów. Składnik A jest mieszaniną polioli oraz środków pomocniczych. Składnik B systemu zawiera izomery diizocyjanianu difenylometanu i jego homologi.

Natrysk pianki na izolowane powierzchnie odbywa się przy zastosowaniu wysokociśnieniowych maszyn natryskowych, gęstość pianki po natryśnięciu wynosi 55+65 kg/m³.

Wyrób został oceniony pod względem higienicznym przez Państwowy Zakład Higieny.

1.2 Oznaczenie

NATRYSKOWA PIANKA POLIURETANOWA

PUREX NG 0440

AT/2007-10-0048

zmiana 06.2012 r.

2 Przeznaczenie, zakres i warunki stosowania

Natryskowa pianka poliuretanowa PUREX NG 0440 przeznaczona jest do wykonywania izolacji termicznej, w szczególności dachów płaskich (w przypadku izolacji na zewnątrz budynku konieczne jest zabezpieczenie ostatniej warstwy przed promieniowaniem UV). Natrysk pianki na izolowane powierzchnie odbywa się przy zastosowaniu wysokociśnieniowych urządzeń natryskowych.

W przypadku stosowania wyrobu w budynkach, których dotyczą wymagania klas odporności pożarowej, element budynku w którym zastosowano wyrób powinien spełniać wymagania w zakresie klas odporności ogniowej oraz stopnia rozprzestrzeniania ognia.

Wykonywanie prac z zastosowaniem natryskowej pianki poliuretanowej PUREX NG 0440 powinno odbywać się według projektu technicznego opracowanego zgodnie z przepisami budowlanymi, z uwzględnieniem szczegółowych wytycznych zawartych w instrukcjach producenta.

W trakcie prac należy przestrzegać środków ostrożności przewidzianych odrębnymi przepisami.

3 Wymagania

3.1 Surowce

Właściwości surowców stosowanych do wytwarzania natryskowej pianki poliuretanowej PUREX NG 0440 oraz sposób ich sprawdzania powinny być określone w ramach zakładowej kontroli produkcji.

3.2 Wyrób

3.2.1 Wygląd zewnętrzny

Wyrób powinien być pianką o jednorodnej strukturze i drobnych porach, o bladożółtej barwie. Poszczególne warstwy pianki powinny przylegać do siebie, powierzchnia ostatniej warstwy powinna być równa, o fakturze skórki pomarańczowej.

3.2.2 Pozostałe wymagania

Pozostałe wymagania odnośnie właściwości wyrobu podano w tabelicy.

Tablica

L.p.	Właściwości	Wymagania	Metody badań
1	2	3	4
1.	Gęstość pozorna, kg/m ³	60 ± 5	PN-EN 1602:1999
2.	Chłonność wody po 24 h, % (v/v)	nie więcej niż 3	PN-93/C-89084
3.	Stabilność wymiarów - zmiana wymiarów po 24 h w warunkach: - 85°C, % - 70°C i 95% wilgotności względnej, %	nie więcej niż 3 nie więcej niż 5	PN-EN 1604:1999 PN-EN 1604:1999/ A1:2006
4.	Wytrzymałość na ściskanie, kPa	nie mniej niż 250	PN-EN 826:1998
5.	Wytrzymałość na rozciąganie prostopadle do powierzchni czołowych*, kPa	nie mniej niż 350	PN-EN 1607:1999

ciąg dalszy tablicy:

1	2	3	4
6.	Wytrzymałość na rozciąganie prostopadle do powierzchni czołowych**, kPa	nie mniej niż 200	PN-EN 1607:1999
7.	Współczynnik przewodzenia ciepła w temperaturze 10°C, wartość deklарowana***, W/mK	0.024	PN-EN 12667:2002 PN-EN ISO 10456:2009
8.	Klasyfikacja ogniowa	klasa E	PN-EN 13501-1+A1: 2010

*¹ rozciąganie równoległe do kierunku wzrostu pianki

**¹ pianka na płycie wiórowej, rozciąganie równoległe do kierunku wzrostu pianki

***¹ po ok. 1 miesiącu sezonowania w warunkach: temperatura (23± 2)°C i wilgotność względna (50± 5)%

4 Ocena zgodności

Producent mający siedzibę na terytorium Rzeczypospolitej Polskiej powinien dokonać oceny zgodności i wydać, na swoją wyłączną odpowiedzialność, krajową deklarację zgodności z aprobatą.

Producent wyrobu budowlanego będącego przedmiotem niniejszej aprobaty technicznej dokonuje oceny zgodności według systemu 3 dla wszystkich zastosowań (w tym podlegającym wymaganiom dotyczącym reakcji na ogień).

System 3 - deklarowanie zgodności wyrobu przez producenta na podstawie:

- a) wstępnego badania typu prowadzonego przez akredytowane laboratorium,
- b) zakładowej kontroli produkcji.

Wydanie krajowej deklaracji zgodności pozwala na znakowanie wyrobu znakiem budowlanym i wprowadzenie go do obrotu. Sposoby deklarowania zgodności i znakowania znakiem budowlanym określają odpowiednie przepisy prawne ¹⁾.

5 Zakładowa kontrola produkcji

Producent powinien wprowadzić, udokumentować i utrzymywać zakładową kontrolę produkcji. Przez zakładową kontrolę produkcji należy rozumieć stałą wewnętrzną kontrolę produkcji prowadzoną przez producenta, której wszystkie elementy, wymagania i postanowienia przyjęte przez producenta powinny być w sposób systematyczny dokumentowane poprzez zapisywanie zasad i procedur postępowania; system dokumentowania kontroli powinien gwarantować jednolitą interpretację zapewniania jakości i umożliwić osiągnięcie wymaganych cech wyrobu oraz efektywności działania systemu kontroli produkcji.

W ramach zakładowej kontroli produkcji należy określić w szczególności plan badań wyrobu. W planie badań należy ustalić wielkość partii wyrobu, licznosc próbek i sposób jej pobrania, badane cechy i metody badań, częstotliwość badań oraz kryteria przyjęcia lub odrzucenia partii wyrobu, z której pobrano próbkę do badań. W planie badań należy ująć wszystkie właściwości (cechy) wyrobu wymienione w p. 3.2. Określenie wyglądu zewnętrznego należy przeprowadzić wg oceny wizualnej.

¹⁾ Rozporządzenie Ministra Infrastruktury z dnia 11 sierpnia 2004 roku w sprawie sposobów deklarowania zgodności wyrobów budowlanych oraz sposobu znakowania ich znakiem budowlanym (Dz.U. Nr 198 z 2004 r. poz. 2041, Dz. U. 2006 Nr 245 poz. 1782).

6 Pakowanie, przechowywanie i transport

Komponenty do wytwarzania natryskowej pianki poliuretanowej PUREX NG 0440 powinny być dostarczane w szczelnie zamkniętych pojemnikach metalowych lub innych opakowaniach uzgodnionych z odbiorcą.

Na każdym pojemniku powinna się znajdować etykieta zawierająca co najmniej następujące dane:

- a) nazwę wyrobu, określenie rodzaju składnika
- b) nazwę i adres producenta,
- c) pojemność opakowania,
- d) datę produkcji, identyfikację partii wyrobu,
- e) numer aprobaty technicznej,
- f) znak budowlany,
- g) podstawowe informacje odnośnie warunków stosowania, magazynowania i transportu, okres przydatności do stosowania,
- h) inne oznaczenia wynikające z odrębnych przepisów.

Pojemniki powinny być przechowywane w suchych pomieszczeniach w temperaturze 15-20°C. Wyroby należy chronić przed dostępem wilgoci. Wyroby należy przechowywać w miejscu niedostępnym dla dzieci.

W czasie transportu należy przestrzegać przepisów bezpieczeństwa przewozowego.

7 Ustalenia formalno - prawne

- 7.1 Zapewnienie przestrzegania uprawnień wynikających z przepisów o ochronie własności przemysłowej, a w szczególności ustawy z dnia 30 czerwca 2000 r. - Prawo własności przemysłowej (Dz.U. z 2003 r. Nr 119 poz. 1117 tekst jednolity z późn. zmianami) należy do obowiązków korzystających z wyrobu budowlanego będącego przedmiotem niniejszej aprobaty.
COBR PIB wydając aprobatę nie bierze odpowiedzialności za ewentualne naruszenie praw wyłącznych i nabytych.
- 7.2 Aprobata techniczna COBR PIB nie zwalnia producenta wyrobu od odpowiedzialności za jego właściwą jakość, a wykonawców robót budowlanych od odpowiedzialności za właściwe zastosowanie wyrobu i prawidłową jakość wykonywanych prac.
- 7.3 Aprobata techniczna nie jest dokumentem upoważniającym do oznakowania wyrobu budowlanego przed wprowadzeniem do obrotu. Wyrób będący przedmiotem niniejszej aprobaty może być wprowadzony do obrotu po dokonaniu oceny zgodności i wydaniu krajowej deklaracji zgodności z aprobatą oraz po oznakowaniu znakiem budowlanym. Przeprowadzenie oceny zgodności, wydanie krajowej deklaracji zgodności i znakowanie wyrobu znakiem budowlanym należy do producenta mającego siedzibę na terytorium Rzeczypospolitej Polskiej. Sposoby deklarowania zgodności wyrobów budowlanych oraz sposób znakowania ich znakiem budowlanym określają przepisy rozporządzenia Ministra Infrastruktury z dnia 11 sierpnia 2004 r. (Dz.U. Nr 198 z 2004 r. poz. 2041, Dz. U. 2006 Nr 245 poz. 1782).
- 7.4 Uchylenie lub wprowadzenie zmian aprobaty technicznej odbywa się na zasadach określonych w rozporządzeniu Ministra Infrastruktury z dnia 8 listopada 2004 r. w sprawie aprobat technicznych oraz jednostek organizacyjnych upoważnionych do ich wydawania (Dz.U. Nr 249 z 2004 r. poz. 2497, Dz. U. Nr 34 z 2010 r. poz. 183).

8 Termin ważności

Aprobata techniczna ważna jest do dnia 30.05.2017 r.
Okres ważności aprobaty technicznej może być przedłużony.

B. INFORMACJE DODATKOWE

Normy związane

PN-EN 826:1998	Wyroby do izolacji cieplnej w budownictwie. Określanie zachowania przy ściskaniu
PN-EN 1602:1999	Wyroby do izolacji cieplnej w budownictwie. Określanie gęstości pozornej
PN-EN 1604:1999 PN-EN 1604:1999/A1:2006	Wyroby do izolacji cieplnej w budownictwie. Określanie stabilności wymiarowej w określonych warunkach temperaturowych i wilgotnościowych
PN-EN 1607:1999	Wyroby do izolacji cieplnej w budownictwie. Określanie wytrzymałości na rozciąganie prostopadle do powierzchni czołowych
PN-EN 13501-1+A1:2010	Klasyfikacja ogniowa wyrobów budowlanych i elementów budynku. Część 1: Klasyfikacja na podstawie badań reakcji na ogień
PN-EN ISO 10456:2009	Materiały i wyroby budowlane. Właściwości cieplno-wilgotnościowe. Tabelaryczne wartości obliczeniowe i procedury określania deklarowanych i obliczeniowych wartości cieplnych
PN-EN 12667:2002	Właściwości cieplne materiałów i wyrobów budowlanych. Określanie oporu cieplnego metodami osłoniętej płyty grzejnej i czujnika strumienia cieplnego. Wyroby o dużym i średnim oporze cieplnym.
PN-93/C-89084	Tworzywa sztuczne sztywne porowate. Oznaczanie chłonności wody

Dokumenty wykorzystane w postępowaniu aprobowym

- Atest Higieniczny HK/B/1124/01/2006; PZH, Warszawa 2006 r.
- Sprawozdanie z badań Nr 180/06/457/M-1; COBR PIB, Katowice 2007 r.
- Sprawozdanie z badań Nr 99/12/267/M-1; COBR PIB, Katowice 2012 r.
- Raport klasyfikacyjny w zakresie reakcji na ogień zgodnie z PN-EN 13501-1+A1:2010; COBR PIB, Katowice 2012 r.

Informacje dotyczące producenta wyrobu

Polychem Systems Sp. z o.o.
ul. Wołczyńska 43
60-003 Poznań

Zmiana aprobaty

- 06.2012 r.: przedłużono termin ważności aprobaty; wprowadzono zmianę nazwy handlowej wyrobu; wprowadzono zmianę określenia ogólnej charakterystyki technicznej; wprowadzono zmianę określenia wymagania wyglądu zewnętrznego; wprowadzono zmianę wymagania gęstości pozornej; zmodyfikowano wymaganie stabilność wymiarów; wprowadzono zmianę wymagania wytrzymałość na rozciąganie prostopadłe do powierzchni czołowych (pianka na płycie wiórowej); zaktualizowano zapisy dotyczące ustaleń formalno-prawnych; zaktualizowano zakres norm związanych; uzupełniono zakres dokumentów wykorzystanych w postępowaniu aprobacyjnym