

Informacja Techniczna

ELASTOSPRAY H 1622/6 (Elastopor H 1622/6)

Strona: 1 / 3

Wersja: 02/bl

Stan na: 17.02.2005

Zastosowanie:

Poliuretanowy system natryskowy (in Situ) do produkcji zamkniętokomórkowej pianki twardej. Stosowany przede wszystkim do izolacji cieplnej budynków i instalacji przemysłowych, jak również izolacji cieplno- i zimnochronnej zbiorników magazynowych, kontenerów, statków towarowych, magazynów i budynków gospodarczych oraz instalacji przemysłowych. Przydatność do danego zastosowania musi być przed zastosowaniem sprawdzona przez przetwórcę.

Budowa chemiczna:

Komponent A: mieszanina polioli polieterowych i poliestrowych, środek antypalny, stabilizator, katalizator, HFKW

Komponent B: polimeryczny dwufenylometandwuzocjanian (IsoPMDI 92140)

Forma dostawy:

Sposób dostawy komponentów odbywa się w uzgodnieniu z naszym działem sprzedaży.

Magazynowanie, przygotowanie do przetwarzania:

Komponenty poliuretanowe są wrażliwe na wilgoć, dlatego muszą być stale przechowywane w szczelnie zamkniętych pojemnikach. Bliższe informacje zawarte są w Karcie Informacyjnej „Wskazówki dotyczące kontroli wstępnej materiału, magazynowania, przetwarzania i usuwania odpadów”, jak również w informacjach dotyczących komponentów.

Przetwarzanie:

Przetwarzanie odbywa się zgodnie z danymi dotyczącymi przetwarzania i wskazówkami naszych doradców technicznych.

Wskazówki dotyczące bezpieczeństwa:

Komponent B (izocjanian) podrażnia oczy, układ oddechowy i skórę. Możliwe powstanie uczulenia poprzez wdychanie i na skutek kontaktu ze skórą. PMDI jest szkodliwy dla zdrowia przy wdychaniu. Podczas przetwarzania należy bezwarunkowo przestrzegać środków bezpieczeństwa opisanych w Karcie Charakterystyki i Bezpieczeństwa Przetwarzania. Dotyczy to także możliwych zagrożeń powodowanych przez komponent A (poliol) oraz pozostałe dodatki chemiczne. Patrz także nasza Informacja Techniczna „Środki bezpieczeństwa i ostrożności podczas przetwarzania systemów poliuretanowych„Można też skorzystać z naszego szkolenia „Bezpieczne postępowanie z izocjanianami”.

Informacja Techniczna

Elastopor H 1622/6

Strona: 2 / 3

Wersja: 02/bl

Stan na: 17.02.2005

Usuwanie odpadów:

Blizsze dane zawarte są w informacjach zawierających przepisy danego kraju dotyczące usuwania odpadów.

Przedmioty codziennego użytku, produkty medyczne:

Jeżeli z produktów firmy Elastogran mają być wytwarzane przedmioty codziennego użytku (np. przedmioty mające kontakt ze środkami spożywczymi lub ze skórą, zabawki) lub produkty medyczne, to muszą być brane pod uwagę krajowe i międzynarodowe przepisy. Tam, gdzie takich przepisów nie ma, przedmioty codziennego użytku lub produkty medyczne powinny odpowiadać ustawowym wymaganiom obowiązującym w Unii Europejskiej.

Zaleca się kontakt z działem sprzedaży i działem zajmującym się ekologią w firmie Elastogran.

Parametry:

Parametr	Jednostka	Komp. A	Komp. B	Przepis
Gęstość (20° C)	g/cm ³	1,18	1,24	G 133-08
Lepkość (20° C)	mPa·s	380	300	G 133-07
Stabilność magazynowania	dni	90	180	

Parametry przetwarzania:

Test kubkowy:

Parametr	Jednostka	Wartość	Przepis
Temp. komponentów	° C	20	
Odważka	g	A= 39,0 B= 41,0	
Stosunek mieszania	cz. wagowe	A : B = 100 : 105	
	cz. objętość.	A : B = 100 : 100	
Czas mieszania	s	4	
Czas startu	s	4	G 132-01
Czas ciągnięcia się nitki	s	8	G 132-01
Czas wzrostu	s	18	G 132-01
Gęstość spieniania swobodnego	kg/m ³	29	G 132-01

Informacja Techniczna

Elastopor H 1622/6

Strona: 3 / 3

Wersja: 02/bl

Stan na: 17.02.2005

Parametry reakcji przy zastosowaniu maszyny wysokociśnieniowej ($p=100$ barow, $t=40^{\circ}\text{C}$)			
Parametr	Jednostka	Wartość	Przepis
Czas startu	s	1	
Gęstość spieniania swobodnego	kg/m^3	34	
Ogólne wskazówki: Nie jest wiadomo czy powyższy system nadaje się w takim samym stopniu do stosowania w przypadku wszystkich konstrukcji budowlanych, rodzajów podłoży, rodzajów blachy i podkładów malarskich występujących na rynku. Dlatego przydatność musi być w poszczególnych przypadkach sprawdzona przez przetwórcę.			
Własności fizyczne			
Parametr	Jednostka	Wartości pomiarowe	Przepis
Parametry pomiarowe zostały zbadane na próbkach wyprodukowanych na urządzeniu laboratoryjnym. Konieczne jest zbadanie powyższych własności na urządzeniu przetwórcy przy panujących tam warunkach produkcyjnych.			
Gęstość rdzenia	kg/m^3	35	DIN EN 1602
Odporność na ściskanie	N/mm^2	0,17	DIN EN 826
Spęczenie	%	8	DIN EN 826
Przewodnictwo cieplne przy średniej temp. 23°C	$\text{mW/m}\cdot\text{K}$	20,5	DIN EN 12667 / Hesto
Zamkniętokomórkowość	%	95	DIN ISO 4590
Klasa palności	-	B 2 E	DIN 4102, część 1 EN 13501 - 1

Informacje zamieszczone w tym dokumencie oparte są na naszej dotychczasowej wiedzy i doświadczeniu. Przedstawione wartości są wskaźnikami i nie stanowią specyfikacji i zapewnienia własności. Nie zwalniają one przetwórcy od przeprowadzenia własnych prób. Z podanych danych nie wynika wiążące zapewnienie określonych właściwości lub przydatności do konkretnych zastosowań. Wszelkie przedstawione powyżej opisy, rysunki, fotografie, dane, stosunki, ciężary itd. mogą ulec zmianie bez uprzedniej informacji i nie przedstawiają prawnie wiążącego zapewnienia określonych właściwości produktu. Przestrzeganie ewentualnych praw, jak również istniejących przepisów odbywa się na własną odpowiedzialność odbiorcy naszych towarów.

Elastogran GmbH
Skrytka pocztowa 1140
D-49440 Lemförde

Tel.: +49 (0)5443/12-0
Fax: +49 (0)5443/12-2106
Mail: hartschaum@elastogran.de
Internet: www.elastogran.com