

Karta Techniczna
PUREX NG-L2

 Data sporządzenia: 2011.08.20
 Przegląd: 2012.09.07

1. Charakterystyka produktu

Dwukomponentowy, poliuretanowy system surowcowy do wytwarzania sztywnej powłoki poliuretanowej wysokiej gęstości metodą natrysku przy pomocy specjalistycznych urządzeń wysokociśnieniowych. Szczególnie polecany do zabezpieczania wyrobów ze styropianu.

System dwukomponentowy	Komponent A	Komponent B
Stan skupienia	Ciecz	Ciecz
Barwa	Żółta do pomarańczowej	Brunatna
Zapach	Charakterystyczny	Charakterystyczny
Lepkość w 25°C [mPas]	300 ± 100	Maks 250
Gęstość w 20°C [g/cm ³]	1,10	1,23

2. Sugerowany sposób przetwórstwa

System przetwarzać należy za pomocą specjalistycznych agregatów spieniających, wyposażonych w głowicę natryskową. Zastosowana maszyna oraz nastawione parametry (temperatura podgrzewaczy oraz węży, ciśnienia robocze) muszą umożliwiać uzyskanie dobrego wymieszania oraz równomiernego rozpylenia mieszaniny reakcyjnej. Natryskiwana powierzchnia powinna być całkowicie sucha i odtłuszczona. W przypadku niektórych pokrywanych tworzyw powierzchnię należy odpowiednio przygotować w celu uzyskania dobrej adhezji powłoki. Przy natryskiwaniu na PMMA polecamy Grunt PM produkcji Polychem Systems. Pianka uzyskuje końcowe właściwości po 24h.

Zalecana temperatura surowców na wejściu do głowicy:	40 – 45°C
Temperatura otoczenia	15 – 30°C
Zalecana temperatura natryskiwanej powierzchni	20 – 40°C

3. Własności technologiczne*

Stosunek komponentów A:B	Wagowo	100 : 110
Stosunek komponentów A:B	Objętościowo	100 : 100
Czas startu	[s]	5 – 7
Czas żelowania	-----	-----
Czas wysychania powierzchni	[s]	7 – 10
Gęstość swobodna	[kg/m ³]	500 – 800

4. Własności fizykomechaniczne pianki*

Klasyfikacja ogniowa wg PN-EN 13501	-----	F
Palność wg DIN 4102	-----	B3
Wytrzymałość temperaturowa	[°C]	Maks. 100

5. Transport i magazynowanie

Komponenty systemu powinny być transportowane i magazynowane w szczelnie zamkniętych opakowaniach, w temperaturze 5 – 25°C. Chronić przed dostępem wilgoci.

W przypadku magazynowania w zalecanych warunkach w oryginalnych opakowaniach okres trwałości dla obu składników systemu wynosi 6 miesięcy od daty produkcji.

***Uwagi**

Dane zawarte w niniejszej informacji uzyskane zostały podczas spieniania systemu w warunkach modelowych. Podczas spieniania w innych warunkach możliwe jest uzyskanie wyników nieco odbiegających od podanych. Dla produktu jest dostępna Karta Charakterystyki. Na życzenie udostępniana jest Instrukcja Przetwarzania Systemu. Firma Polychem Systems służy pomocą przy wdrażaniu systemu i jego stosowaniu w produkcji u klienta.

Każdorazowo użytkownik jest zobowiązany do sprawdzenia przydatności produktu i środków pomocniczych do swojego zastosowania.