

izolacja

COBR

Przemysłu Izolacji Budowlanej
Al. W. Korfanteo 193 A
40-157 KATOWICE



**ANEKS Nr 1
DO APROBATY TECHNICZNEJ
AT/2004-11-0390**

Na podstawie rozporządzenia Ministra Infrastruktury z dnia 8 listopada 2004 r. w sprawie aprobat technicznych oraz jednostek organizacyjnych upoważnionych do ich wydawania (Dz.U. Nr 249 z 2004 r. poz. 2497) do aprobaty technicznej wyrobu

sztwna pianka poliuretanowa
RESIFOAM AL 750/10

wydanej na wniosek

Resina Chemie B.V.
Korte Groningerweg 1 A
NL-9607 PS Foxhol
Holandia

wprowadza się zmiany wyszczególnione na str. 2 niniejszego aneksu



DYREKTOR
COBR
Przemysłu Izolacji Budowlanej
mgr inż. Mariusz Brzeziński

Katowice, 29 grudnia 2009 r.

1. Przedłuża się do dnia 22.09.2014 r. termin ważności aprobaty.

2. Wprowadza się zmianę określenia wnioskodawcy
w miejsce dotychczasowego zapisu

*Resina Chemie B.V. Korte Groningerweg 1 A
NL-9607 PS Foxhol, Holandia*

wprowadza się treść:

**BaySystems B.V. Korte Groningerweg 1 a
9607 PS Foxhol, Holandia**

3. Wprowadza się zmianę nazwy handlowej wyrobu
w miejsce dotychczasowego zapisu

RESIFOAM AL 750/10

wprowadza się treść:

Baymer® Spray AL 750

4. Wprowadza się zmianę w p. 1.1
w miejsce dotychczasowego zapisu:

*Przedmiotem aprobaty technicznej jest sztywna pianka poliuretanowa RESIFOAM AL 750/10
produkowana przez Resina Chemie B.V. (Holandia).*

*RESIFOAM AL 750/10 jest dwukomponentową sztywną pianką poliuretanową powstałą
w wyniku reakcji ciekłych komponentów: mieszanki polioliów RESINOL AL 750 i izocjaniana
URESTYL 10.*

Wyrób został oceniony pod względem higienicznym przez Państwowy Zakład Higieny.

wprowadza się treść:

Przedmiotem aprobaty technicznej jest sztywna pianka poliuretanowa Baymer® Spray AL
750 produkowana przez BaySystems B.V. (Holandia).

Baymer® Spray AL 750 jest dwukomponentową sztywną pianką poliuretanową powstałą w
wyniku reakcji ciekłych komponentów: mieszanki polioliów Baymer® Spray AL 750 i izo-
cjianianu Desmodur® V44L20.

Wyrób został oceniony pod względem higienicznym przez Państwowy Zakład Higieny.

5. Wprowadza się zmianę w p. 3.2.2
w miejsce dotychczasowego zapisu tablicy poz. 4:

4.	Wytrzymałość na ściskanie, kPa	nie mniej niż 300	PN-EN 826:1998
----	--------------------------------	-------------------	----------------

wprowadza się treść:

4.	Naprężenie ściskające przy 10% odkształceniu względnym lub wytrzymałość na ściskanie, kPa	nie mniej niż 200	PN-EN 826:1998
----	---	-------------------	----------------

izolacja

COBR

Przemysłu Izolacji Budowlanej
Al. W. Korfańtego 193 A
40-157 KATOWICE

**ANEKS Nr 2
DO APROBATY TECHNICZNEJ
AT/2004-11-0390**



Na podstawie rozporządzenia Ministra Infrastruktury z dnia 8 listopada 2004 r. w sprawie aprobat technicznych oraz jednostek organizacyjnych upoważnionych do ich wydawania (Dz.U. Nr 249 z 2004 r. poz. 2497, Dz. U. Nr 34 z 2010 r. poz. 183) do aprobaty technicznej wyrobu

sztwna pianka poliuretanowa
Baymer® Spray AL 750

wydanej na wniosek

BaySystems B.V.
Korte Groningerweg 1 a
9607 PS Foxhol
Holandia

wprowadza się zmiany wyszczególnione na str. 2 niniejszego aneksu



DYREKTOR
COBR
Przemysłu Izolacji Budowlanej
mgr inż. Mariusz Brzeziński

Katowice, 14 czerwca 2010 r.

1. Wprowadza się zmianę nazwy handlowej wyrobu

w miejsce dotychczasowego zapisu

Baymer® Spray AL 750

wprowadza się treść:

Baymer® Spray AL 750/ Desmodur® 44V20L

2. Wprowadza się zmianę w p. 1.1

w miejsce dotychczasowego zapisu:

Przedmiotem aprobaty technicznej jest sztywna pianka poliuretanowa Baymer® Spray AL 750 produkowana przez BaySystems B.V. (Holandia).

Baymer® Spray AL 750 jest dwukomponentową sztywną pianką poliuretanową powstałą w wyniku reakcji ciekłych komponentów: mieszanki polioliów Baymer® Spray AL 750 i izocjanianu Desmodur® V44L20.

Wyrób został oceniony pod względem higienicznym przez Państwowy Zakład Higieny.

wprowadza się treść:

Przedmiotem aprobaty technicznej jest sztywna pianka poliuretanowa Baymer® Spray AL 750/ Desmodur® 44V20L produkowana przez BaySystems B.V. (Holandia).

Baymer® Spray AL 750/Desmodur® 44V20L jest dwukomponentową sztywną pianką poliuretanową powstałą w wyniku reakcji ciekłych komponentów: mieszanki polioliów Baymer® Spray AL 750 i izocjanianu Desmodur® 44V20L.

Wyrób został oceniony pod względem higienicznym przez Państwowy Zakład Higieny.

izolacja

COBR

Przemysłu Izolacji Budowlanej
Al. W. Korfanteo 193
40-157 KATOWICE



APROBATA TECHNICZNA AT/2004-11-0390

Termin ważności aprobaty: 22 wrzesień 2009 r.

Na podstawie rozporządzenia Ministra Spraw Wewnętrznych i Administracji z dnia 5 sierpnia 1998 r. w sprawie aprobat i kryteriów technicznych oraz jednostkowego stosowania wyrobów budowlanych (Dz.U. z 1998 r. Nr 107 poz. 679 z późn. zmianami) w wyniku postępowania akceptacyjnego dokonanego w Centralnym Ośrodku Badawczo-Rozwojowym Przemysłu Izolacji Budowlanej w Katowicach

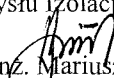
na wniosek
Resina Chemie B.V.
Korte Groningerweg 1 A
NL-9607 PS Foxhol
Holandia

stwierdza się przydatność do stosowania w budownictwie wyrobu budowlanego:

sztywna pianka poliuretanowa
RESIFOAM AL 750/10

przeznaczonego do stosowania zgodnie z p. 2 niniejszej aprobaty technicznej.



DYREKTOR
COBR
Przemysłu Izolacji Budowlanej
mgr inż.  Brzeziński

Katowice, 23 wrzesień 2004 r.

A. OPIS

1 Przedmiot aprobaty

1.1 Ogólna charakterystyka techniczna

Przedmiotem aprobaty technicznej jest sztywna pianka poliuretanowa RESIFOAM AL 750/10 produkowana przez Resina Chemie B.V. (Holandia).

RESIFOAM AL 750/10 jest dwukomponentową sztywną pianką poliuretanową powstałą w wyniku reakcji ciekłych komponentów: mieszanki poliolów RESINOL AL 750 i izocjanianu URESTYL 10.

Wyrób został oceniony pod względem higienicznym przez Państwowy Zakład Higieny.

1.2 Oznaczenie

SZTYWNA PIANKA POLIURETANOWA

RESIFOAM AL 750/10

AT/2004-11-0390

2 Przeznaczenie, zakres i warunki stosowania

Sztywna pianka poliuretanowa RESIFOAM AL 750/10 przeznaczona jest do wykonywania izolacji cieplnej wewnętrznych ścian, stropów oraz dachów metodą natrysku. Może być stosowana do wykonywania izolacji cieplnej w obiektach nowowznoszonych jak i uprzednio eksploatowanych.

Piankę należy nanosić na izolowane powierzchnie warstwami przy użyciu specjalistycznych agregatów dozujących. Wyrób należy zabezpieczyć przed działaniem promieniowania ultrafioletowego.

Wykonywanie izolacji z zastosowaniem pianki poliuretanowej RESIFOAM AL 750/10 powinno odbywać się według projektu technicznego opracowanego zgodnie z przepisami budowlanymi, z uwzględnieniem szczegółowych wytycznych zawartych w instrukcjach producenta. W trakcie prac należy przestrzegać środków ostrożności przewidzianych odrębnymi przepisami.

3 Wymagania

3.1 Surowce

Właściwości surowców stosowanych do wytwarzania sztywnej pianki poliuretanowej RESIFOAM AL 750/10 oraz sposób ich sprawdzania i odbioru powinien być określony w ramach zakładowej kontroli produkcji.

3.2 Wyrób

3.2.1 Wygląd zewnętrzny

Wyrób RESIFOAM AL 750/10 powinien być pianką o jednorodnej strukturze i drobnych porach, o słomkowo-żółtej barwie. Poszczególne warstwy pianki powinny przylegać do siebie, powierzchnia ostatniej warstwy powinna być równa, o fakturze skórki pomarańczowej.

3.2.2 Pozostałe wymagania

Pozostałe wymagania odnośnie właściwości wyrobu podano w tablicy.

Tablica

L.p.	Właściwości	Wymagania	Metody badań
1	2	3	4
1.	Gęstość pozorna, kg/m ³	nie mniej niż 37	PN-EN 1602:1999
2.	Chłonność wody po 24 h, % (v/v)	nie więcej niż 5	PN-93/C-89084
3.	Stabilność wymiarów - zmiana wymiarów po 24 h w warunkach: - 85°C, % - 70°C i 95% wilgotności względnej, %	nie więcej niż 3 nie więcej niż 5	PN-EN 1604+AC:1999
4.	Wytrzymałość na ściskanie, kPa	nie mniej niż 300	PN-EN 826:1998
5.	Wytrzymałość na rozciąganie prostopadłe do powierzchni czołowych *), kPa	nie mniej niż 450	PN-EN 1607:1999
6.	Wytrzymałość na rozciąganie prostopadłe do powierzchni czołowych **), kPa	nie mniej niż 300	PN-EN 1607:1999
7.	Współczynnik przewodzenia ciepła w temperaturze 10°C, wartość deklарowana***), W/mK	0,022	PN-ISO 8301:1998
8.	Zdolność samogaśnięcia	samogasnące	PN-88/C-89297

*) rozciąganie równoległe do kierunku wzrostu pianki

**) pianka na płycie wiórowej, rozciąganie równoległe do kierunku wzrostu pianki

***) po ok. 1 miesiącu sezonowania w warunkach: temperatura (23± 2)°C i wilgotność względna (50± 5)%

4 Ocena zgodności

Producent mający siedzibę na terytorium Rzeczypospolitej Polskiej powinien dokonać oceny zgodności i wydać, na swoją wyłączną odpowiedzialność, krajową deklarację zgodności z aprobatą. Wydanie krajowej deklaracji zgodności pozwala na znakowanie wyrobu znakiem budowlanym i wprowadzenie go do obrotu. Sposoby deklarowania zgodności i znakowania znakiem budowlanym określają odpowiednie przepisy prawne¹⁾.

5 Badania

5.1 Program badań

Program badań wyrobu powinien być określony przez producenta w ramach zakładowej kontroli produkcji.

W programie badań należy ustalić wielkość partii wyrobu, licznosc próbek i sposób jej pobrania, badane cechy i metody badań oraz kryteria przyjęcia lub odrzucenia partii wyrobu, z której pobrano próbkę do badań.

W programie badań należy ująć wszystkie właściwości (cechy) wyrobu wymienione w p. 3.1 i 3.2.

5.2 Metody badań

Określenie wyglądu zewnętrznego należy przeprowadzić wg oceny wizualnej. Pozostałe badania należy przeprowadzać wg metod podanych w tablicy.

¹⁾ Rozporządzenie Ministra Spraw Wewnętrznych i Administracji z dnia 31 lipca 1998 roku w sprawie systemów oceny zgodności, wzoru deklaracji zgodności oraz sposobu znakowania wyrobów budowlanych dopuszczanych do obrotu i powszechnego stosowania w budownictwie (Dz.U. Nr 113 poz. 728), przepis ten zachowuje moc do dnia wejścia w życie przepisów wykonawczych wydanych na podstawie art. 8 ust.6 ustawy z dnia 16 kwietnia 2004 r. o wyrobach budowlanych (Dz.U. Nr 92 z 2004 r. poz. 881).

6 Pakowanie, przechowywanie i transport

Komponenty do wytwarzania pianki poliuretanowej RESIFOAM AL 750/10 powinny być dostarczane w szczelnie zamkniętych pojemnikach metalowych.

Na każdym pojemniku powinna się znajdować etykieta zawierająca co najmniej następujące dane:

- a) nazwę wyrobu, określenie rodzaju składnika,
- b) nazwę i adres producenta,
- c) pojemność opakowania,
- d) datę produkcji, identyfikację partii wyrobu,
- e) numer aprobaty technicznej,
- f) znak budowlany,
- g) podstawowe informacje odnośnie warunków stosowania, magazynowania i transportu wyrobu, okres przydatności do stosowania,
- h) inne dane wynikające z odrębnych przepisów.

Pojemniki powinny być przechowywane w suchych pomieszczeniach w temperaturze 10-30°C. Wyroby należy chronić przed dostępem wilgoci. Wyroby należy przechowywać w miejscu niedostępnym dla dzieci.

W czasie transportu należy przestrzegać przepisów dotyczących bezpieczeństwa przewozowego.

7 Ustalenia formalno - prawne

- 7.1 Zapewnienie przestrzegania uprawnień wynikających z przepisów o ochronie własności przemysłowej, a w szczególności ustawy z dnia 30 czerwca 2000 r. - Prawo własności przemysłowej (Dz.U. z 2003 r. Nr 119 poz. 1117 tekst jednolity z późn. zmianami) należy do obowiązków korzystających z wyrobu budowlanego będącego przedmiotem niniejszej aprobaty.
COBR PIB wydając aprobatę nie bierze odpowiedzialności za ewentualne naruszenie praw wyłącznych i nabytych.
- 7.2 Aprobata techniczna COBR PIB nie zwalnia producenta wyrobu od odpowiedzialności za jego właściwą jakość, a wykonawców robót budowlanych od odpowiedzialności za właściwe zastosowanie wyrobu i prawidłową jakość wykonywanych prac.
- 7.3 Aprobata techniczna nie jest dokumentem pozwalającym na wprowadzenie wyrobu budowlanego do obrotu. Wyrób będący przedmiotem niniejszej aprobaty może być wprowadzony do obrotu po dokonaniu oceny zgodności i wydaniu krajowej deklaracji zgodności z aprobatą oraz po oznakowaniu znakiem budowlanym. Przeprowadzenie oceny zgodności, wydanie krajowej deklaracji zgodności i znakowanie wyrobu znakiem budowlanym należy do producenta mającego siedzibę na terytorium Rzeczypospolitej Polskiej. Sposoby deklarowania zgodności i znakowania wyrobów budowlanych znakiem budowlanym określają przepisy rozporządzenia Ministra Spraw Wewnętrznych i Administracji z dnia 31.07.1998 r. w sprawie systemów oceny zgodności, wzoru deklaracji zgodności oraz sposobu znakowania wyrobów budowlanych dopuszczanych do obrotu i powszechnego stosowania w budownictwie (Dz.U. Nr 113 poz. 728)²⁾.
- 7.4 Uchylenie lub wprowadzenie zmian postanowień aprobaty technicznej odbywa się na zasadach określonych w Rozporządzeniu Ministra Spraw Wewnętrznych i Administracji z 5.08.1998 r. w sprawie aprobat i kryteriów technicznych oraz jednostkowego stosowania wyrobów budowlanych (Dz.U. z 1998 r. Nr 107 poz.679 z późn. zmianami)²⁾.

8 Termin ważności

Aprobata techniczna ważna jest do dnia 22.09.2009 r.
Okres ważności aprobaty technicznej może być przedłużony .

²⁾ Wymienione przepisy zachowują moc do dnia wejścia w życie przepisów wykonawczych wydanych na podstawie art. 8 ust.6 i art. 9 ust.6 ustawy z dnia 16 kwietnia 2004 r. o wyrobach budowlanych (Dz.U. Nr 92 z 2004 r. poz. 881).

B. INFORMACJE DODATKOWE

Normy związane

PN-EN 826:1998	Wyroby do izolacji cieplnej w budownictwie. Określanie zachowania przy ściskaniu
PN-EN 1602:1999	Wyroby do izolacji cieplnej w budownictwie. Określanie gęstości pozornej
PN-EN 1604+AC:1999	Wyroby do izolacji cieplnej w budownictwie. Określanie stabilności wymiarowej w określonych warunkach temperaturowych i wilgotnościowych
PN-EN 1607:1999	Wyroby do izolacji cieplnej w budownictwie. Określanie wytrzymałości na rozciąganie prostopadle do powierzchni czołowych
PN-ISO 8301:1998	Izolacja cieplna. Określanie oporu cieplnego i właściwości z nim związanych w stanie ustalonym. Aparat płytowy z czujnikami gęstości strumienia cieplnego
PN-93/C-89084	Tworzywa sztuczne sztywne porowate. Oznaczanie chłonności wody
PN-88/C-89297	Polistyren spienialny. Oznaczanie zdolności samogaśnięcia

Dokumenty wykorzystane w postępowaniu aprobowym

- Attest Higieniczny HK/B/0827/01/2004; PZH, Warszawa 2004 r.
- Sprawozdanie z badań Nr 78/04/167/M-1; COBR PIB, Katowice 2004 r.
- Ocena przydatności do stosowania w budownictwie sztywnej pianki poliuretanowej RESIFOAM AL 750/10; COBR PIB, Katowice 2004 r.

Informacje dotyczące producenta wyrobu

Resina Chemie B.V.
Korte Groningerweg 1 A
NL-9607 PS Foxhol
Holandia